

ABHOLBEREIT / SOFORT VERFÜGBAR



SALE



anhaenger .de



Angebot gültig solange der Vorrat reicht!!!
Angebot gültig nur in Reichertshofen!!!

zzgl. Fahrzeugbrief / COC-Bescheinigung 39,00 €
Alle Preise inkl. MwSt.

Abbildungen müssen nicht der Standard-Ausstattung entsprechen, technische Änderungen (z.B. Reifengrößen) vorbehalten.

Anhängertyp: Atlantis mit Plane

Gesamtgewicht: 3000kg

Nutzlast: 1880kg

Innenmaße: L: 627cm, B: 205cm, H: 200cm

Außenmaße: L: 782cm, B: 214cm, H: 288cm

Unterlegkeile: Ja

Plane + Spiegel: Innenhöhe: 200 cm

Ladehöhe: ca. 76 cm

Boden: Multiplex-Holzboden

Verzurppunkte: je Seite 6

Bordwände: Aluminium

Rahmen: Stahl geschweißt, Tauchbad feuerverzinkt

Elektrik: 13-polig, 12V

Reifen: 185R14C

Achsenhersteller: AL-KO oder KNOTT

Anzahl der Achsen: 2

Gebremste Achse: Ja

Stützrad serienmäßig: Ja

Stoßdämpferfahrwerk: 100km/h Bestätigung

Reserverad: mit Halterung

NETTO: 5965.55 €

BRUTTO: 7099.00 €

**Alle Preise gültig nur auf vorrätige Ware.
Bei Nachbestellung fallen Transportkosten an.**

1.		Diebstahlsicherung	netto: 29.41 €	brutto: 35.00 €
2.		Zurrung	netto: 21.01 €	brutto: 25.00 €
3.		Klapp-Kurbelstützen	netto: 260.50 €	brutto: 310.00 €
4.		NUR BEI UNS !!! Garantieverlängerung um 12 Monate	netto: 189.08 €	brutto: 225.00 €