

**ABHOLBEREIT / SOFORT VERFÜGBAR**



**Angebot gültig solange der Vorrat reicht!!!**  
**Angebot gültig nur in Reichertshofen!!!**





**zzgl. Fahrzeugbrief / COC-Bescheinigung 39,00 €**  
**Alle Preise inkl. MwSt.**

**Abbildungen müssen nicht der Standard-Ausstattung entsprechen, technische Änderungen (z.B. Reifengrößen) vorbehalten.**

**Anhängertyp:** Atlantis mit Plane  
**Gesamtgewicht:** 3000kg  
**Nutzlast:** 1880kg  
**Innenmaße:** L: 627cm, B: 205cm, H: 200cm  
**Außenmaße:** L: 782cm, B: 214cm, H: 288cm  
**Unterlegkeile:** Ja  
**Plane + Spriegel:** Innenhöhe: 200 cm  
**Ladehöhe:** ca. 76 cm  
**Boden:** Multiplex-Holzboden  
**Verzurrpunkte:** je Seite 6  
**Bordwände:** Aluminium  
**Rahmen:** Stahl geschweißt, Tauchbad feuerverzinkt  
**Elektrik:** 13-polig, 12V  
**Reifen:** 185R14C  
**Achsenhersteller:** AL-KO oder KNOTT  
**Anzahl der Achsen:** 2  
**Gebremste Achse:** Ja  
**Stützrad serienmäßig:** Ja  
**Stoßdämpferfahrwerk:** 100km/h Bestätigung  
**Reserverad:** mit Halterung

**NETTO: 5965.55 €**  
**BRUTTO: 7099.00 €**

**Alle Preise gültig nur auf vorrätige Ware.**  
**Bei Nachbestellung fallen Transportkosten an.**

1.		Diebstahlsicherung	netto: 29.41 €	brutto: 35.00 €
2.		Zurrgurt	netto: 21.01 €	brutto: 25.00 €
3.		Klapp-Kurbelstützen	netto: 260.50 €	brutto: 310.00 €
4.		NUR BEI UNS !!! Garantieverlängerung um 12 Monate	netto: 189.08 €	brutto: 225.00 €